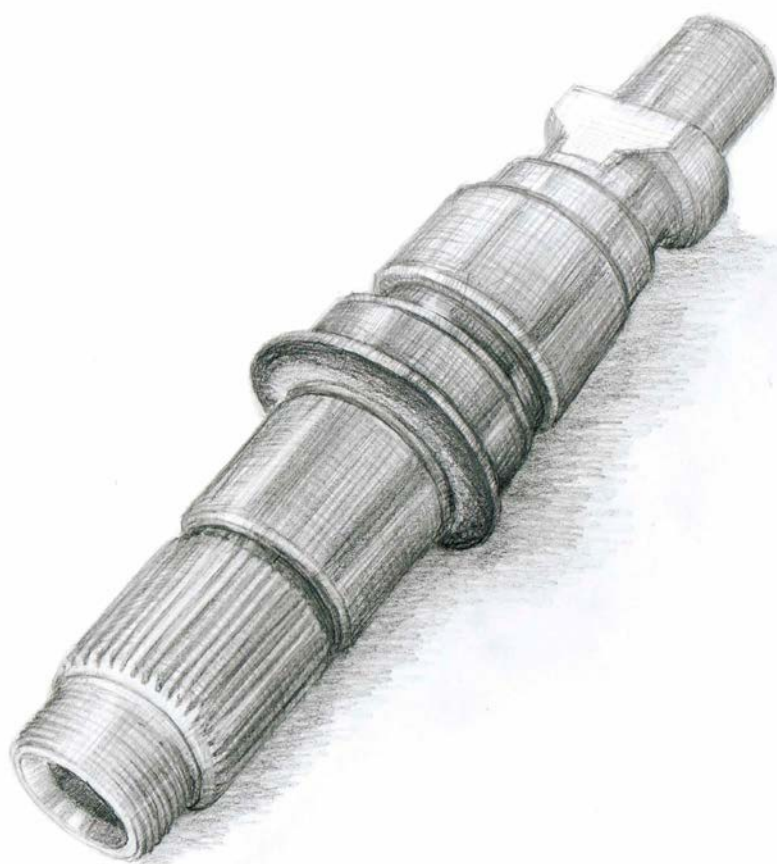


# IBARA SEIKI





だれもが安心できる社会をめざして——

グローバル化と環境を視野に、  
新たな価値の創造に挑戦する。

「安心の創造」。それは、自動車産業の一端を担う企業として、お客さまに信頼される製品を提供することはもとより、だれもが安心できる社会の実現に向けて貢献することです。弊社は自動車部品の一貫生産体制を確立し、新たな価値の創造に挑戦するかたわら、中国での生産拠点の設立、環境負荷を低減する工法の導入など、グローバル化や環境にやさしいモノづくりを推進しています。また、「I-HED」教育による、次代を担う人財育成にも努めています。これからも弊社は「安心の創造」を基本理念とし、新たなモノづくりに尽力してまいります。今後ともご指導ご支援のほど、よろしくお願い申し上げます。



代表取締役  
上野 和彦

【パーパス(基本理念)】

安心の創造

私たちは高い技術と信頼される製品・サービスの提供を通じて、人々の幸福と安心な社会の実現に貢献する。

Mission  
【ミッション】

感動を生み出す  
革新的な技術とサービスにより  
笑顔あふれる持続可能な  
未来をつくります。

Value

【お客さまに感じていただく価値】

感動

(期待を2段階超える)

圧倒的なスピード

技術力

提案力

現場力

対応力

Vision  
【2030ビジョン】

つながりを持つ全ての人を笑顔に変える会社  
新たな社会的・経済的価値を創造しつづける会社  
学び・考え・挑戦し社員が生き活きと成長する会社

Stance  
【基本姿勢】

会社として大切にしている価値観

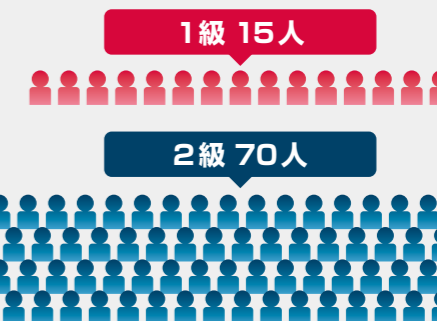
- 〔安全絶対〕安全が全ての基本であり、安心かつ快適に働ける職場をつくる。
- 〔品質最優先〕全ての業務における品質を追求する。
- 〔お客さま志向〕お客さま目線で考え、喜んでいただける技術や製品をスピーディーかつグローバルに提供する。
- 〔社員の幸せ〕社員に成長の機会を提供し、幸せな生活の実現をサポートする。
- 〔環境貢献〕地球環境にやさしいモノづくりを行う。
- 〔社会的責任〕企業市民としての責任を自覚し、法令はもとより道義的なルールを遵守する。



## 重要保安部品という『人の命』に係る部品。 だからこそ、その品質に妥協はあり得ません。

『ハンドルを切れば曲がる』『ブレーキをかければ止まる』。それは車にとって当たり前のことかもしれませんが。しかし、その当たり前に思えることは、精度や強度において優れた品質を有する部品が存在してこそ、初めて可能になるのです。私たちが製造している部品の多くは、重要保安部品と呼ばれる『人の命』に係るものです。私たちは自動車部品の製造者である一方で、車を運転するユーザーでもあります。自らが車のユーザーである以上、私たちの家族や地域に住む人、出会ったことのない世界中の人々に対しても同様に、安心して快適なカーライフを提供できるよう、部品の品質追求に邁進するのは当然のことなのです。品質に対する強い自負を胸に、私たちは『人の命』に係る部品の製造に携わっています。

### 技能士資格取得者数 2024年5月末日現在



自分たちの係る業務に責任と確実な知識をもってあたる為、数値制御旋盤・熱処理等必要な業務に関する技能士の取得を奨励する社内制度を設けて、技能士の育成にも力を入れています。

超一流のわき役とらう。プライド。

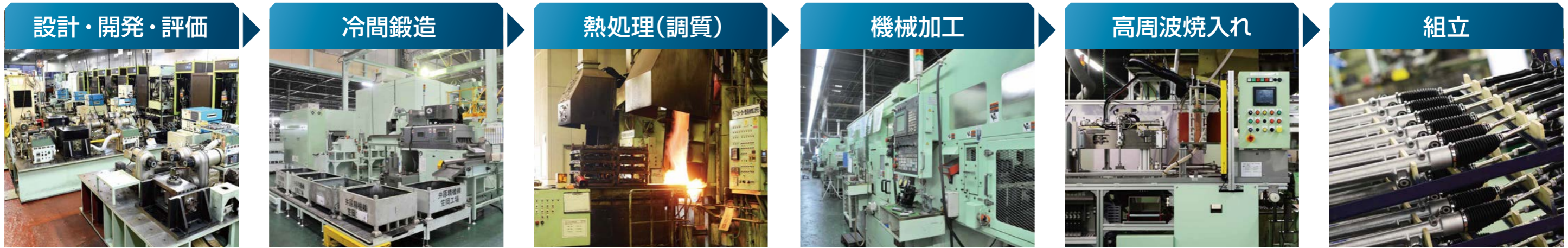
## 沿革

- 1944年 立川飛行機株式会社の協力会社として営業開始。
- 1947年 三菱重工業株式会社水島自動車製作所[現在の三菱自動車工業株式会社]向けに自動車部品の納入開始。
- 1960年 井原工場を現在地へ移転。
- 1965年 総社工場を建設。
- 1969年 久保田鉄工株式会社[現在の株式会社クボタ]向けに納入開始。
- 1972年 光洋 TRW 株式会社[現在の株式会社ジェイテクト]向けに納入開始。
- 1985年 笠岡工場を建設し、冷鍛設備を移設、生産開始。
- 1989年 総社第二工場を建設。
- 1997年 ステアリングギヤ Ass'y の生産開始。
- 2001年 中国・福建省福州市に台湾・六和機械と合弁で、福州六和機械(鑄造・機械加工・組立)を設立。
- 2002年 ISO14001 認証取得。
- 2005年 福州六和機械の工場内に、福州井原六和機械(冷間鍛造・機械加工・熱処理・組立)を設立。  
笠岡工場にてISO/TS16949規格の認証取得。
- 2006年 井原工場・総社工場・総社第二工場にてISO/TS16949規格の認証取得。
- 2007年 製造・管理の一元化と効率化を図るため、工場の再編を実施。
- 2011年 新経営理念に基づいた経営を開始。
- 2013年 受注拡大に伴い、福州井原六和有限公司の新工場を建設。
- 2014年 インドネシアに六和機械と合弁でPT.IBARA LIOHO INDONESIAを設立。
- 2017年 IATF16949 認証取得。





全てをお任せください。お客様の期待に安心の一貫生産システムでスピーディーにお応えします。



お客さまからの要求仕様図に基づいた設計から開発までを社内で実施するほか、各種評価試験機も揃え、お客さまのどのような要望にもスピーディーに対応し、信頼される製品の品質確保により「安心の創造」を支えます。

3種類・5台のパーツフォーマーを効率的に用いることにより、冷鍛素材のニアネットシェイプ化を推進し、コスト低減を図るとともに地球環境に優しいモノづくりを行っています。また冷間鍛造技術により得られたノウハウを活かし、金型の内製化を推進しています。

浸炭炉を2基保有し冷間鍛造後の調質も社内にて対応可能としているだけでなく、調質による素材組織の安定化により、高周波焼入れ性向上ならびに切削性向上を実現しています。また調質による硬度の安定により、強度アップ及び耐摩耗性アップを実現しています。

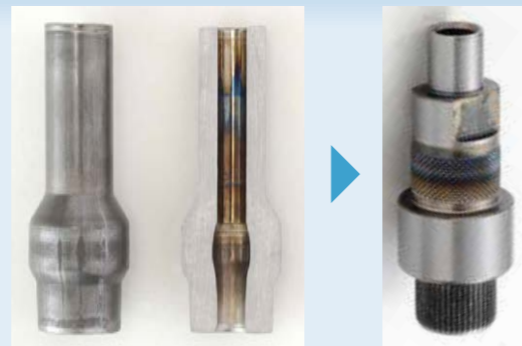
切削・穴明け・研削・転造など会社設立当初から蓄積してきた様々な加工技術と汎用的なライン構成により、多品種の生産が可能です。お客さまの需要変動に柔軟に対応できるよう、フレキシブルラインにしています。

主要製品については高周波焼入れを機械加工ラインに100%インライン化することにより、低コストかつ安定した品質の確保を行ないます。またコイル設計・焼入れトライ・評価までの社内対応が可能です。

ステアリングギヤAss'y・ボールジョイントAss'y等を組立てまで社内生産することにより、単品だけでなくAss'y機能についてまで品質を保証致します。

### 冷間鍛造フォーマー

常温下で金属材料に外的な力を与え、望む形状や寸法に加工（圧縮成形）を行ないます。これにより、より製品形状に近く後工程での加工が少ない冷間鍛造素材ができ、省資源・省機化・省工程によるコスト低減に寄与しています。また冷間鍛造の加工硬化を利用した調質廃止にも取り組み、更なる工程廃止によるコスト低減も実施しています。



圧造段数	5段	4段	3段
荷重	800t	350t	350t
最大素材径	φ43mm	φ25mm	φ25mm
切断長さ	25～300mm	50～400mm	10～150mm

一貫した生産システムによる高品質の完全確保及び低コストの実現  
 お客様の needs・wants に基づく製品のご提案





# 曲がる

## ステアリング部品

車の操舵に大きな役割を果たす重要な部品です。



## ボールジョイント

人間でいう関節のような役割を果たす部品です。連結するだけでなく、路面からの振動・衝撃吸収の役割も果たしています。



# 止まる

## ブレーキ部品

車の制動機能に関係する部品です。



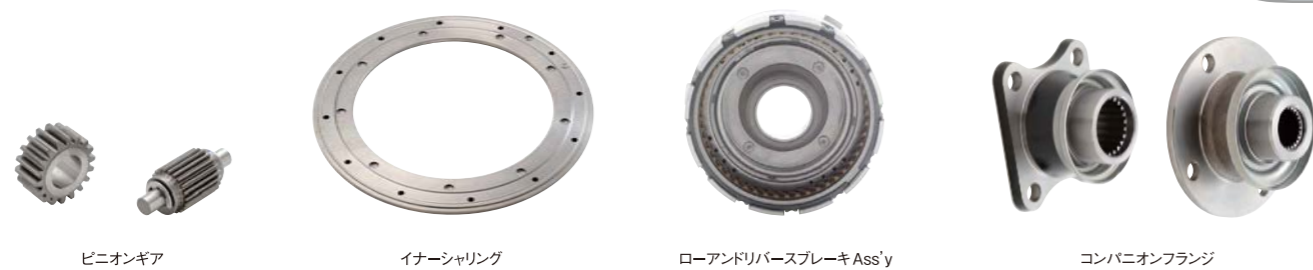
## アクスル部品

タイヤ周辺を構成する部品で、車の「走る」「止まる」機能に関係する部品です。



## トランスミッション部品

動力伝達装置で、変速機構に使う部品です。

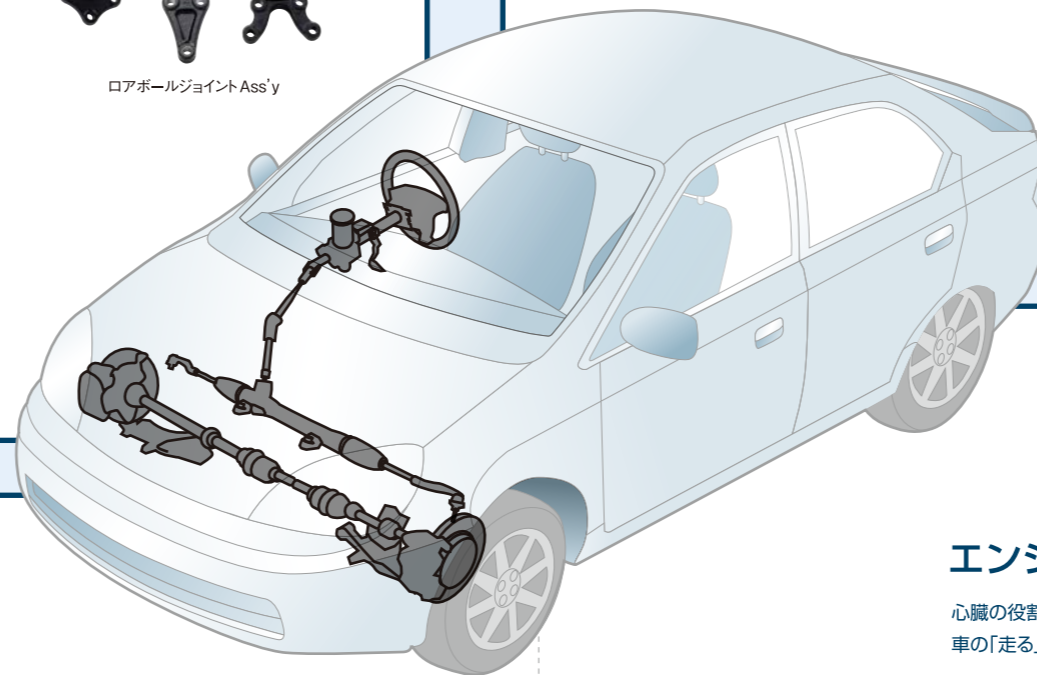


## エンジン部品

心臓の役割を果たしており、車の「走る」という基本性能に関係する部品です。



# 走る



取組み

井原精機の未来へ向けた取組み

共創2020プロジェクト

2020年度の目指す姿(ビジョン)を達成するために、2011年度からの中期経営計画を実行してきました。3年間の外部環境変化を再確認し、新たな2014年度からの中期経営計画を策定するプロジェクトを始動しました。それが、「共創2020プロジェクト」です。このプロジェクトにおいて、『社員と会社の成長への道のり』を示す経営計画を策定し、2020年度の目指す姿(ビジョン)の達成を実現させていきます。

I-HED 井原精機人材教育開発システム

I-HEDとは、Ibaraseiki-Humanresources Education & Developmentの略。当社の目指すビジョンの実現のために、社内外の有識者による講義等を通じて、当社独自の「専門知識」の取得や「社会人・企業人」として責任を自覚するための教育システムです。その幅は、「新入社員教育」から「管理職教育」という階層別教育だけでなく、職種別の「専門業務教育」まで広がっています。2014年度は32講座、延べ738名がI-HED教育を受講しました。平行して、資格取得推奨制度、通信教育奨励制度等の制度も整備し、社員一人ひとりが成長するための機会を設けています。



自主研活動

私たちはコストの改善のみならず、職場の活性化と人材育成を目的として、定期的に自主研活動を行っています。『可動率チーム』『直行率チーム』『段替チーム』に分かれ、それぞれの目標を達成するために自ら現地現物で問題点を見つけ改善し、設備・人生産性を向上することにより地球環境にやさしいモノづくりを目指していきます。



会社概要

名称	井原精機株式会社
本社所在地	〒715-0021 岡山県井原市上出部町431-3 TEL: 0866-62-0061 FAX: 0866-63-1301
創立	1944年12月23日
資本金	8,000万円
主要取引先	株式会社アドヴィックス、井関農機株式会社、株式会社エクセディ、株式会社クボタ、株式会社ジェイテクト、株式会社デンソー、株式会社デンソーダイシン、水島プレス工業株式会社、三菱自動車工業株式会社、三菱ふそうトラック・バス株式会社 (50音順)
合併会社	福州井原六和機械有限公司(中国)、福州六和機械有限公司(中国)、PT.IBARA LIOHO INDONESIA
技術提携会社	三羽工業株式会社(日本) SOMBOON GROUP(タイ) SOMBOON MALLEABLE IRON IND. CO., LTD. SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD.

生産拠点

[国内拠点]



本社及び井原工場

〒715-0021 岡山県井原市上出部町431-3  
TEL: 0866-62-0061 FAX: 0866-63-1301



笠岡工場

〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1234  
TEL: 0865-66-3161 FAX: 0865-66-1933



総社工場

〒719-1134 岡山県総社市真壁1500  
TEL: 0866-92-1261 FAX: 0866-94-0349



総社第二工場

〒710-1201 岡山県総社市久代1920-2  
TEL: 0866-96-1061 FAX: 0866-96-1919

[海外拠点]



福州井原六和機械有限公司

〒350119 福建福州市闽侯县青口镇白水路(青圃工业区)  
TEL: (+86)591-2278-7001  
FAX: (+86)591-2278-7000



福州六和機械有限公司

中国(福建省福州市)  
鑄造・機械加工・組立



PT.IBARA LIOHO INDONESIA

〒45364 Jl.Raya Rancaekkek KM24, Kawasan Industri C-12, Kabupaten Sumedang, Indonesia  
TEL: (+62)22-8783-5066  
FAX: (+62)22-8783-5067

