

カーボンニュートラルの取り組み(2023年度環境行動計画)

2022年11月3日

井原精機株式会社

区分	取り組み項目	具体的な取り組み項目	目標(2023年度)・実施事項	SDGs合致項目	
低炭素社会の構築	生産・物流活動におけるCO ₂ 排出量の削減	日常改善活動によるCO ₂ 排出量の削減	1 生産性向上(工場 直接作業)	+11.0%(20年度下期比)	  
			2 生産性向上(工場 間接作業)	+10.7%(20年度下期比)	
			3 生産性向上(技術部 間接作業)	+11.6%(20年度下期比)	
			4 生産性向上(管理部・業務部 間接作業)	+14.0%(20年度下期比)	
			5 ニアネットシェイプの追及による材料削減	244.8t-CO ₂ (材料120t)(20年度比)	
			6 加工不良の削減(不良率)	-40%(20年度下期比)	
			7 材料不良の削減(総社工場)(不良率)	-40%(20年度比)	
			8 環境にやさしい機器の導入	CO ₂ 排出量の少ない加工設備や工場付帯設備の導入	
			9 環境負荷を低減する工法の導入	工程削減や、からくり改善などによるCO ₂ 排出量の削減	
			10 不要電気の削減(こまめな電源OFF等)	非稼働時間における電源OFFや点灯エリアの細分化	
			11 油脂類の使用量削減	切削液の長寿命化や環境にやさしい切削水の利用拡大	
			12 ペーパーレス化の推進(A4換算購入量)	-20%(20年度比)	
			13 物流効率の向上	積載効率の向上や工場間輸送の減便などを実施	
製品・技術	環境にやさしい製品への取り組み	14 電動化製品への技術的アプローチ	電動化に対応した新技術の取得やノウハウの蓄積	  	
		15 電動化製品の受注活動強化	顧客設計部門への技術提案による受注拡大		
		16 軽量化の提案	CAE解析などによるコンパクト化の提案実施		
循環型社会の構築	発生源対策による材料使用量削減	17 ニアネットシェイプの追及による材料削減	244.8t-CO ₂ (材料120t)(20年度比)	 	
		18 加工不良の削減(不良率)	-40%(20年度下期比)		
		19 材料不良の削減(総社工場)(不良率)	-40%(20年度比)		
	廃棄物の削減	20 刃具類の再利用	再研磨を拡大し廃棄する刃具数を削減		
		21 梱包資材の再利用	廃棄しているビニールなどのリユース・リサイクル化		
		22 梱包資材の軽量化	段ボールやビニールの薄肉化・コンパクト化や廃止		
		23 廃棄物(産業・一般)の削減	-10%(20年度比)		
		24 水資源(上水・工業用水・地下水)の使用量削減	-10%(20年度比)		
		25 油脂類の使用量削減	切削液の長寿命化や環境にやさしい切削水の利用拡大		
		26 購入品梱包材の廃棄削減	薄肉化・コンパクト化や廃止、リユース・リサイクル化		
環境経営	カーボンニュートラル経営の推進	27 CO ₂ 排出量削減を重視した投資・経営判断	設備投資と電力会社の選定でCO ₂ 排出量を重視	  	
		28 再生可能エネルギーの導入	太陽光発電を導入		
	社内におけるカーボンニュートラル機運の醸成	29 環境教育活動の推進	全員昼礼や掲示板、各種研修を通じて教育を実施		
		30 環境情報の発信	全員昼礼や掲示板、ホームページなどで発信		
	地域環境の維持及び改善、コミュニケーションの構築	環境問題の未然防止と法令順守	31 日常管理業務の強化		EMSの充実と法令変更情報の確実な反映
			32 油脂類の社外流出防止や騒音値の継続的低減		住民からの苦情ゼロの継続
		地域住民との良好な関係の構築	33 事業所周辺の環境保全活動の推進		周辺清掃活動(アダプト活動)を継続
			34 環境問題の防止と地域とのコミュニケーション		住民からの苦情ゼロの継続
ブランド力の向上		35 環境情報の積極的な開示	SDGsに関する情報をホームページなどで積極的に発信		